

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РАЭС RU C-RU.HB49.B.00058/20

Серия **RU** № **0214334**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью "ИНТЕГРАСЕРТ" Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109128, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10, строение 18, этаж 4, комната 31, телефон: +74957967288 +74957630078, адрес электронной почты: info@integraser.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB49, дата регистрации: 15.10.2019 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "Арма-Пром". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-8, строение 19, основной государственный регистрационный номер: 1023102358289, номер телефона: +74725469370, адрес электронной почты: zavod@saz-zvanga.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "Арма-Пром" Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-8, строение 19.

**ПРОДУКЦИЯ** Устройства предохранительные: клапаны предохранительные полноподъемные пружинные номинальными диаметрами DN 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа до 1,6 МПа, предназначенные для газов, паров и жидкостей и используемые для рабочих сред групп 1 и 2, категория 4 согласно пункта 4 Приложения №1 к техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3742-003-22294668-2007 «Клапан предохранительный полноподъемный пружинный на PN16». Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ВАЭС** 8481401000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 072-20 от 18.08.2020 года, выданного Центром испытаний промышленного оборудования ООО «Московский центр подтверждения соответствия», аттестат аккредитации RA.RU.21HC64. Документов, сформированных согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (перечень документов указан в Приложении - Бланк № 0716800); Акта анализа состояния производства № HB49.0095/AA от 23.07.2020 года. Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ИСОГ 31254-2005 «Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия». Условия хранения: 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения 15 лет. Назначенный срок службы 15 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 28.08.2020 **ПО** 27.08.2025  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт (эксперт-аудитор))

Хириков Ярослав Юрьевич  
М.П.  
Мещак Валерий Александрович



**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU.C-RU.HB49.B.00058/20**

Серия **RU** № **0716800**

**Сведения по сертификату соответствия**

Документы, сформированные согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

- Обоснование безопасности № КПП 050-00.00.000 ОБ от 09.07.2019 года;
- Технические условия ТУ 3742-003-22294686-2007 от 01.07.2019 года;
- Руководство по эксплуатации № КПП 060-00.00.000 РЭ от 17.02.2020 года;
- Паспорт № КПП 100-00.00.000 ПС от 17.06.2020 года;
- Конструкторская документация № КПП 100-00.00.000 СБ от 17.06.2020 года;
- Расчет на прочность № КПП 100-00.00.000-2020РР от 01.07.2020 года;
- Сведения о технологическом процессе: комплект документов на технологический процесс сборки, сварки и механической обработки № 474 от 07.08.2007 года, карта технологического процесса наплавки РДН-1-321 от 08.03.2020 года;
- Сведения об испытаниях, проведенных изготовителем: акт приемо-сдаточных испытаний № 0171 от 17.06.2020 года; протокол химического анализа № 13 от 07.07.2020 года; заключение по капиллярному контролю цветным (ПВК) методом № 09 от 07.07.2020 года;
- Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-127-00001 от 20.09.2019 года, № АЦСО-102-01124/23 от 19.02.2019 года;
- Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-143-00026 от 22.03.2019 года, № АЦСТ-143-00027 от 22.03.2019 года;
- Аттестационные удостоверения сварщиков: № ЦР-4АЦ-III-00439 от 24.03.2017 года, № ЦР-4АЦ-II-02639 от 24.03.2017 года, № ЦР-7АЦ-I-00348 от 29.06.2018 года, № ЦР-7АЦ-I-00349 от 29.06.2018 года;
- Перечень стандартов, указанных в разделе V Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", которые применяются при изготовлении клапанов предохранительных полноподъемных пружинных;
- Сертификаты качества на материалы и комплектующие: № 1382-19 от 14.03.2019 года, № 0719131 от 16.06.2020 года, № 4794-19 от 15.07.2019 года № КК4-19-005445 от 12.07.2019 года, паспорта качества № 1697 от 23.11.2018 года; № 8938 от 24.12.2019 года;
- Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО «Арма-Пром» требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), регистрационный № СДС.ПСС.СИ9.2064 от 29.05.2020 года, действительный до 29.05.2023 года, выданный органом по сертификации ООО «Валби Групп», регистрационный № РОСС RU.31306.04ЖТЭ0, Москва.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперты (эксперт-аудитор  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Хириков Александр Юрьевич  
(И.О.)

Валерий Александрович  
(И.О.)